

**Weller WXD 2010 Kétsatornás digitális kiforrasztó és forrasztó állomás
230V/200W (255W)
WXDP 120 Kiforrasztó pákával 24V/120W**



WXD 2

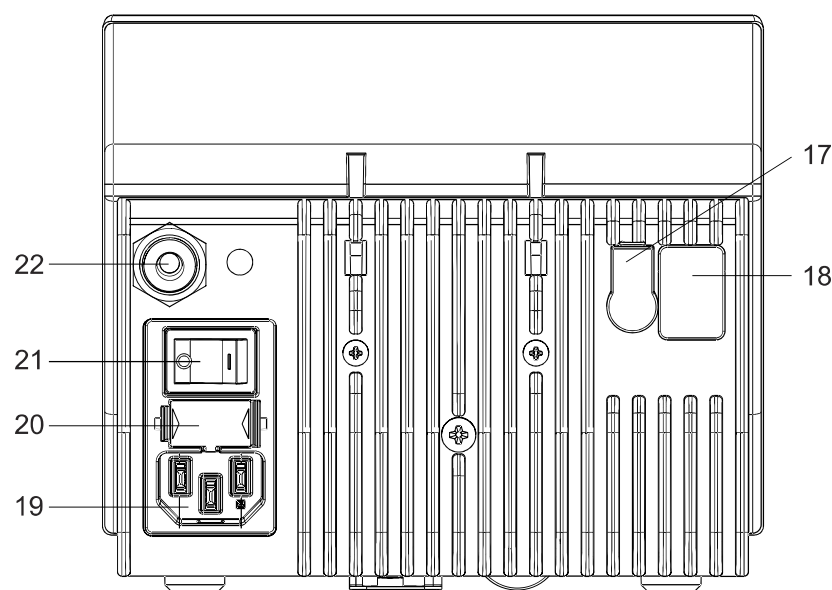
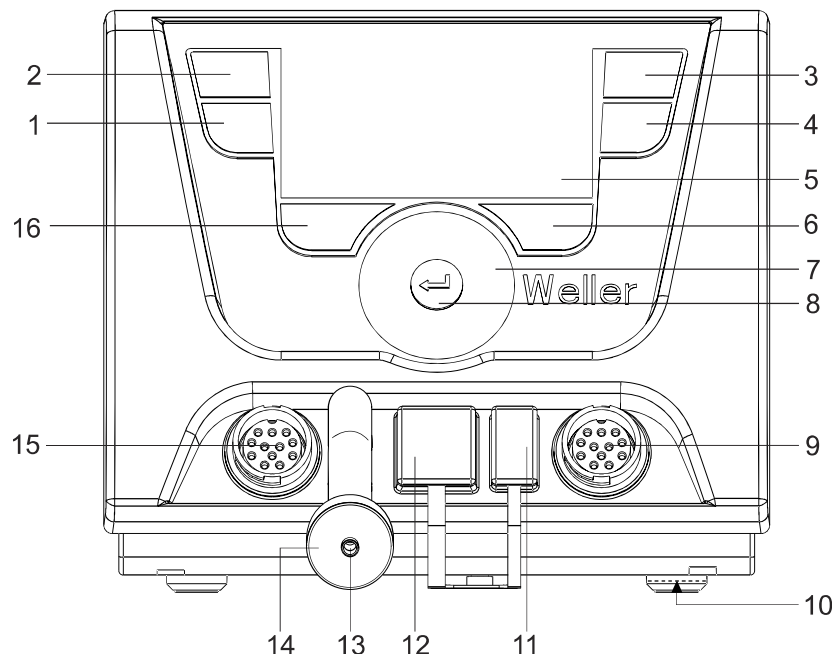
A készülék áttekintése

- 1 Bal oldali kezelőgomb
- 2 Bal oldali kezelőgomb
- 3 Jobb oldali kezelőgomb
- 4 Jobb oldali kezelőgomb
- 5 Kijelző
- 6 Választógomb (előírt hőmérséklet, kilépés a paramétermenüből, kiegészítő eszköz paramétere)
- 7 Forgó-kiválasztó kerék
- 8 Bevitel gomb (Enter gomb)
- 9 Forrasztópáka jobb oldali csatlakozóhüvely
- 10 Hangtompító
- 11 USB csatlakozó
- 12 RS232 interfész
- 13 Vákuumcsatlakozó
- 14 Főszűrő
- 15 Forrasztópáka bal oldali csatlakozóhüvely
- 16 Választó gomb (előírt hőmérséklet, kiegészítő eszköz paraméter)
- 17 Feszültségkiegyenlítő hüvely
- 18 RS232 interfész
- 19 Hálózati csatlakozás
- 20 Hálózati biztosíték
- 21 Hálózati kapcsoló
- 22 Hálózati csatlakozás

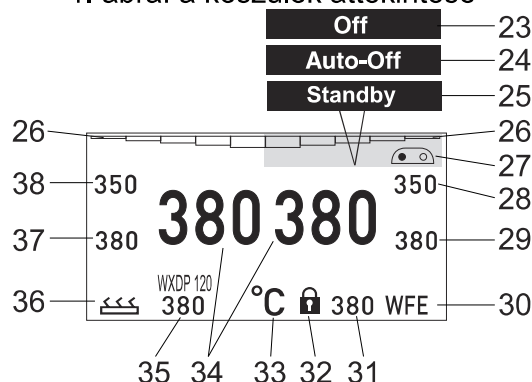
Kijelző áttekintés

- 23 OFF
- 24 AUTO OFF
- 25 Készenléti hőmérséklet-lekapcsolás
- 26 Teljesítménykijelző
- 27 Paraméterezés kijelzése a bal oldalon (vagy jobb oldalon )
- 28 Rögzített hőmérséklet 1, jobb oldal
- 29 Rögzített hőmérséklet 2, jobb oldal
- 30 Kiegészítő eszköz (csatlakozó hátul)
- 31 Aktív előírt érték / rögzített hőmérséklet jobb oldal
- 32 Reteszelés
- 33 Hőmérsékletegység °F/°C

- 34 Aktuális pákahőmérséklet (jobb, bal oldal)
- 35 Aktív előírt érték / rögzített hőmérséklet bal oldal
- 36 Kiegészítő eszköz (csatlakozó elől)
- 37 Rögzített hőmérséklet 1, bal oldal
- 38 Rögzített hőmérséklet 2, bal oldal



1. ábra: a készülék áttekintése



2. ábra: a kijelző áttekintése

Tartalom

1	Az útmutatóhoz.....	3
2	Az Ön biztonsága érdekében	4
3	Szállítási terjedelem.....	4
4	A készülék leírása.....	5
5	A készülék üzembe helyezése	7
6	A készülék kezelése	8
7	Paraméter beállítása a paramétermenüben	12
8	A WXD 2 ápolása és karbantartása.....	18
9	Hibaüzenetek és hibaelhárítás	19
10	Tartozék.....	20
10	Ártalmatlanítás.....	20
11	Garancia	20

1 Az útmutatóhoz

HU

Köszönjük a Weller WXD 2 kiforrasztóállomás megvásárlásával irányunkban mutatott bizalmát. Gyártásánál a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, amelyek biztosítják a készülék kifogástalan működését.

Jelen útmutató fontos információkat tartalmaz, a WXD 2 kiforrasztóállomás biztonságos és szakszerű üzembe helyezéséről, kezeléséről, karbantartásáról és az egyszerű hibák önálló elhárításáról.

- ▷ A WXD 2 kiforrasztóállomás üzembe helyezése és a vele végzett munka megkezdése előtt olvassa végig ezt az útmutatót és a mellékelt biztonsági utasításokat.
- ▷ Úgy őrizze meg ezt az útmutatót, hogy az minden felhasználó számára hozzáférhető legyen.

1.1 Figyelembe vett irányelvek

A Weller WXD 2 mikroprocesszorral vezérelt kiforrasztóállomás megfelel az EK megfelelőségi nyilatkozatban megadott 2004/108/EGK és 2006/95/EGK irányelveknek.

1.2 Együtt érvényes dokumentumok

- WXD 2 kiforrasztóállomás üzemeltetési útmutató
- Kísérőfüzet biztonsági tudnivalókról a jelen útmutatóhoz
- A csatlakoztatott szerszámok üzemeltetési útmutatói (pl. WXDP 120)

2 Az Ön biztonsága érdekében

A WXD 2 kiforrasztóállomás a technika jelenlegi állása és az elismert biztonságtechnikai szabályok alapján készült. Ennek ellenére fennáll a személyi sérülés és az anyagi károk keletkezésének veszélye, ha nem tartja be a használati utasításban található figyelmeztetéseket, valamint a készülékhez mellékelt biztonsági füzet biztonsági utasításait. A WXD 2 kiforrasztóállomás csak az üzemeltetési útmutatóval együtt adja tovább harmadik személynek.

2.1 Rendeltetésszerű használat

A WXD 2 kiforrasztóállomás kizárólag az üzemeltetési utasításban megnevezett célra, vagyis forrasztásra és kiforrasztásra használja az itt megadott feltételek mellett. A WXD 2 kiforrasztóállomás rendeltetésszerű használata azt is jelenti, hogy

- Ön betartja az útmutatóban foglaltakat,
- Ön minden további kísérő dokumentációt figyelembe vesz,
- Ön betartja az alkalmazás helyén érvényes nemzeti balesetvédelmi előírásokat.

A készüléken önhatalmúlag végzett módosításokért a gyártó nem vállal felelősséget.

3 Szállítási terjedelem

- WXD 2 kiforrasztóállomás
- Hálózati csatlakozókábel
- WXD 2 kiforrasztóállomás üzemeltetési útmutató
- Kísérőfüzet biztonsági tudnivalókról a jelen útmutatóhoz
- CD az szoftverrel ("Monitorsoftware")
- Főszűrő
- 3,5 mm-es dugasz

4 A készülék leírása

A Weller W XD 2 egy sokoldalúan használható kiforrasztóállomás az ipari gyártástechnológiában, valamint a javítási és labor területeken használt legújabb technológiás elektromos szerkezeti egységek javítására. A W XD 2 két független csatornát tartalmaz két forrasztószerszám egyidejű üzemeltetésére. A forrasztószerszám digitális szabályozóelektronikája, valamint a kiváló minőségű szenzoros és hőátadótechnika precíz hőmérséklet-szabályozást biztosít a forrasztócsúcson. A mérési értékek gyors érzékelése gondoskodik a legjobb hőmérséklet-pontosságról és a terhelés közbeni optimális hőmérsékletviszonyokról. A kívánt hőmérséklet a forrasztószerszámtól függően 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) hőmérséklet-tartományban állítható be. Az előírt és a tényleges értékeket a készülék digitálisan jelzi ki. Négy gombon (2 gomb szerszámonként) a közvetlen kiválasztáshoz rögzített hőmérsékletek tárolhatók.

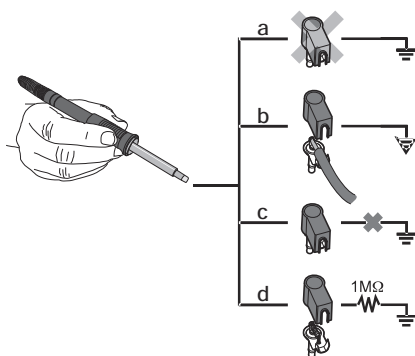
A Weller W XD 2 forrasztóberendezés a következő funkciókkal és tulajdonságokkal rendelkezik:

- Modern kezelési koncepció és navigáció
- Kezelés szenzoros gombokkal
- Többnyelvű menükezelés
- Grafikus LCD kijelző kék LED háttérvilágítással
- Támogatja a szerszámokat 200 W-ig, vagy egyidejűleg 2 x 120 W pákát
- A W XD 2 forrasztóberendezést nem kell kalibrálni
- 2 csatlakozó a forrasztópákához beépített paramétertárolással (pl. rögzített hőmérséklet)
- Automatikus szerszámfelismerés és a pákának megfelelő szabályozóparaméter aktiválása
- Digitális hőmérséklet-szabályozás
- A készülékek ESD-biztos antisztatikus kivitelű
- Különböző potenciálkiegyenlítési lehetőségek a készüléken (a standard konfiguráció közvetlenül földelt)
- A pákaspecifikus paraméterek, mint például a Standby hőmérséklet; a Standby idő; az AUTO-OFF idő; az Offset; a szabályozásviselkedés; a folyamatablak; a robotkimenet (potenciálmentes kapcsolókimenet) beállítása
- Állomásspecifikus paraméterek beállítása, mint: nyelv; hőmérséklet egység °C/°F; jelszó; gomb hangjelzés be/ki; LCD kontraszt; LCD alap fényerő; képernyőkímélő
- 2 csatlakozó a külső készülékeknek (pl. WFE, WHP)
- Digitálisan és optikailag szétválasztott robotcsatlakozó
- USB csatlakozó USB tárolóhoz (firmware frissítéshez, paraméterezéshez, felügyelethez)
- Vákuum egység
- Lábkapcsoló bemenetének beállítása adatperrel (lásd a tartozékokat a 20. oldalon)

WXD 2 műszaki adatok

Méreték	H x Sz x M (mm): 170 x 151 x 130 H x Sz x M (hüvelyk): 6,69 x 5,94 x 5,12
Súly	kb. 3,2 kg
Hálózati feszültség	230 V, 50 Hz
Teljesítményfelvétel	200 W (240 W)
Érintésvédelmi osztály	I, antisztatikus ház III, forrasztószerszám
Biztosíték	Túláramkioldó T2 A
Hőmérséklet-tartomány	Beállítható 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) A szabályozható hőmérséklet-tartomány a szerszámtól függ.
Hőmérséklet-pontosság	± 9 °C (± 17 °F)
Hőmérséklet-stabilitás	± 2 °C (± 4 °F)
Sűrített levegő:	400 - 600 kPA bemeneti nyomású (58-87 psi) olajmentes, száraz sűrített levegő
Sűrítettlevegő-átalakító:	Levegőfogyasztás 35 l/perc max. vákuum 55 kPA (8 psi)
Sűrítettlevegő-csatlakozó:	6 mm (0,24") külső átmérőjű sűrítettlevegő-tömlő
Kezelőpanel anyag	Valódi üveg antisztatikus bevonattal
Kezelőpanel méretei	74 x 38 mm
Felbontás	255 x 127 (128) pont
Háttérvilágítás	4 LED-del

Potenciálkiegyenlítés



A 3,5 mm-es kapcsolóérintkezős hüvely (17) különböző bekötéseivel 4 változat lehetséges:

- (a) Közvetlen földelés: csatlakozódugó nélkül (szállítási állapot).
- (b) Potenciálkiegyenlítés: csatlakozódugóval, kiegyenlítő vezeték a középső érintkezőn.
- (c) Potenciálmentes: csatlakozódugóval
- (d) Közvetlen földelés: csatlakozódugóval és beforrasztott ellenállással. Földelés a választott ellenálláson keresztül.

USB csatlakozó

A WXD 2 vezérlőkészülék előlapján USB csatlakozó (11) található a firmware frissítéshez, paraméterezéshez és felügyelethez.

3. ábra:

5 A készülék üzembe helyezése

VIGYÁZAT! Áramütés- és égésveszély



A vezérlőkészülék szakszerűtlen csatlakoztatása áramütéses sérülést okozhat és károsíthatja a készüléket. A vezérlőkészülék üzemeltetése közben a forrasztópáka égési sérülést okozhat.

- ▷ Olvassa el alaposan a mellékelt biztonsági utasításokat, ezen üzemeltetési útmutató biztonsági utasításait, valamint vezérlőkészüléke útmutatóját az üzembe helyezés előtt, és vegye figyelembe a benne leírt óvintézkedéseket.
- ▷ Ha nem használja a forrasztópákát, akkor helyezze azt mindig a biztonsági tárolóba.

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).

Megjegyzés

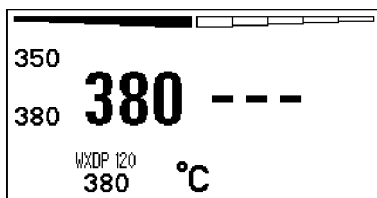
A W XD 2 kiforrasztóállomás csak megfelelő csatlakozódugóval rendelkező forrasztópáka csatlakoztatható. A W XD 2-höz csatlakoztatható szerszámokat a 20. oldalon található Tartozéklistában találja.

1. Csomagolja ki óvatosan a készüléket.
2. Dugja a 6 mm külső átmérőjű sűrítettlevegő-tömlőt a sűrített levegő csatlakoztatására szolgáló gyorscsatlakozóba **(22)**. Sűrített levegő ellátás 400 - 600 kPa (58 - 87 psi) száraz, olajmentes sűrített levegő segítségével.
3. Csatlakoztassa a kiforrasztóállomás az itt következők szerint:
Dugja be a forrasztópáka csatlakozódugóját a vezérlőkészülék csatlakozóhüvelyébe **(9/15)** és reteszelve egy rövid jobbra fordítással.
4. Helyezze a forrasztópákát a tartóba.
5. Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megegyezik-e a készülék típustábláján található adattal, valamint hogy a hálózati kapcsoló **(21)** kikapcsolt állapotban van-e.
6. Csatlakoztassa a vezérlőkészüléket a hálózathoz **(19)**.
7. Kapcsolja be a készüléket a hálózati kapcsolóval **(21)**.
A kijelzőn megjelenik az indítási kijelzés (lásd 4. ábra).

HU



4. ábra



5. ábra

A készülék bekapcsolása után a mikroprocesszor elvégzi az öntesztet és kiolvassa a szerszámban tárolt paraméter értékeket.

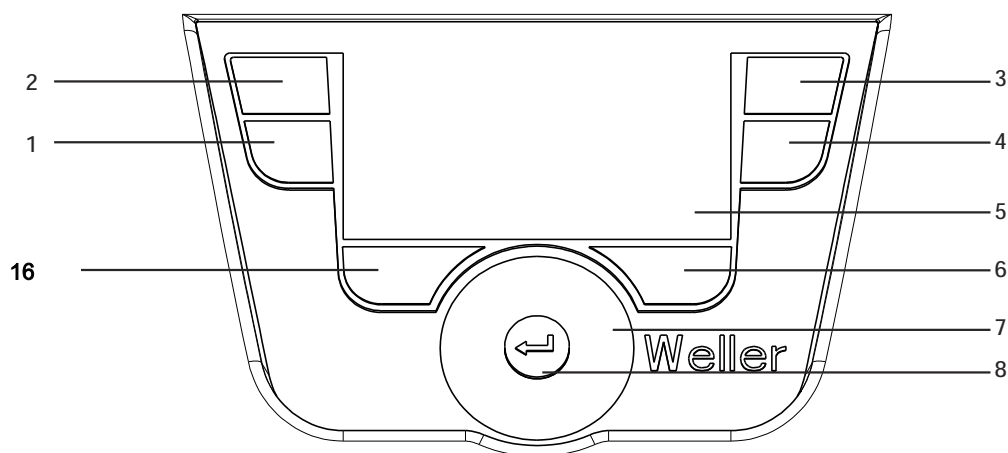
Ha csatlakoztatva van forrasztópáka, a kijelzőn megjelenik a beállított hőmérséklet (előírt érték, **31/35**), a hőmérsékletegység °C/°F **(33)**, a ténylegesérték-kijelző (aktuális pákahőmérséklet) **(34)** és az eltárolt rögzített hőmérséklet **(28/29/37/38)**.

A kiforrasztáshoz szükséges vákuum a kiforrasztópákába épített ujjal működtethető kapcsolóval aktiválható.

Megjegyzés ha szűrő nélkül dolgozik, azzal tönkreteszi a sűrítettlevegő-átalakítót. lásd a 18. oldalon.

6 A készülék kezelése

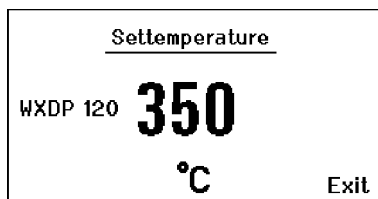
6.1 Kezelési elv



6. ábra: WXD 2 kezelőelemek

Gombok	Kezelés	Funkció
Kezelőgombok 1, 2, 3, 4	Nyomja meg az 1, 2, 3 vagy 4 gombot egyszer röviden	A rögzített hőmérséklet (28/29/37/38)* átvétele aktív előírt hőmérsékletként (31/35)*. (szerszámcsatorna: 1, 2 gomb = bal; 3, 4 gomb = jobb) – Lapozás a paramétermenüben
	Nyomja meg az 1, 2, 3 vagy 4 gombot 3 másodpercig	– Az aktív előírt hőmérséklet rögzített hőmérsékletként a megnyomott gombhoz (1, 2, 3 vagy 4) lesz tárolva.
	Tartsa nyomva egyidejűleg az 1 és 2 vagy a 3 és 4 gombokat	– 1 és 2 = a bal csatorna (15)* zárolva ill. megnyitva lesz – 3 és 4 = a jobb csatorna (9)* zárolva ill. megnyitva lesz
16 és 1 vagy 2 gomb	Tartsa nyomva egyidejűleg a 16 és 1 vagy 16 és 2 gombokat	– Paramétermenü előhívása
6 és 3 vagy 4 gomb	Tartsa nyomva egyidejűleg a 6 és 3 vagy a 6 és 4 gombokat	– Paramétermenü előhívása
6, 16 kiválasztó gomb	Nyomja meg a 6 vagy 16 gombot egyszer röviden	– Kiegészítő eszköz kiválasztása, feltétel a kiegészítő eszköz (pl. WFE) paraméter beállításai megnyitásához
	Nyomja meg a 16 vagy 6 gombot 3 másodpercig	– Megnyílik az előírt hőmérséklet ablak
6 gomb	Nyomja meg a 6 gombot egyszer röviden	– Kilépés a paramétermenüből
Forgó-kiválasztó kerék 7	A forgó-kiválasztó kerék mozgatása ujjal	– Érték kiválasztása / beállítása – Navigáció a menün belül
	Jobb vagy bal kattintás	– Megnyílik az előírt hőmérséklet ablaka a jobbról/balról csatlakoztatott forrasztópákához
Bevitel gomb 8	Nyomja meg a 8 gombot egyszer röviden	– Az érték / kiválasztás jóváhagyása

*) lásd az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).



7. ábra

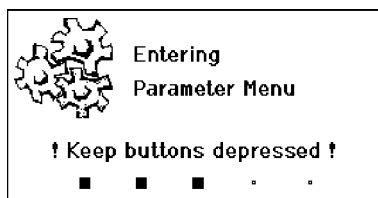
6.2 Kezelési példa 1.: Hőmérséklet-beállítás elvégzése

1. Tartsa nyomva a kívánt **6** vagy **16** kiválasztógombot 3 másodpercig.
A kijelző átvált az előírt hőmérsékletre (lásd 7. ábra).
2. Állítsa be a kívánt előírt hőmérsékletet a forgó-kiválasztó kerékkel (**7**).
3. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (**8**).
4. Lépjen ki a paramétermenüből a **6** gombbal.

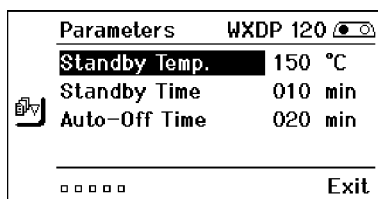
Megjegyzés

Amennyiben 10 másodpercen keresztül nem történik adatbevitel, automatikusan elhagyja a paramétermenüt.

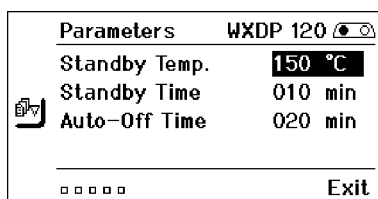
6.3 Kezelési példa 2.: Paramétermenü előhívása és menüpont kiválasztása



8. ábra

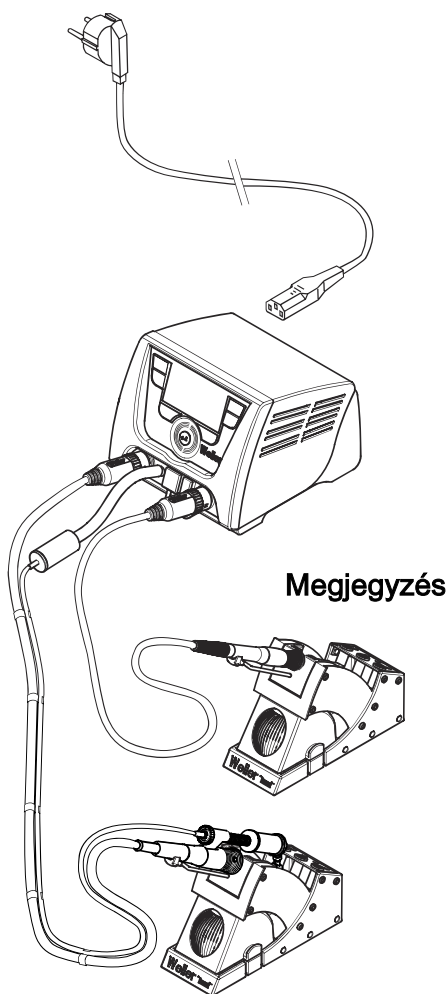


9. ábra



10. ábra

1. Tartsa nyomva egyidejűleg a **16** és **1** vagy **16** és **2** vagy **6** és **3** vagy **6** és **4** gombokat.
Miközben a készülék a paramétermenübe vált, a kijelző a következő információs szöveget mutatja (lásd még a 8. ábrát): „Váltás a paramétermenübe” „Tartsa nyomva a gombokat”.
2. Válassza ki a menüpontot a forgó-kiválasztó kerékkel (**7**).
A kiválasztás fekete háttérrel jelenik meg (pl. „Készenléti hőm.”, lásd 9. ábra).
3. Hagyja jóvá a kiválasztást a bevitel gombbal (**8**).
A kijelző átvált Kiválasztás/beadási módba (lásd 10. ábra).
4. Végezze el a beállítást a forgó-kiválasztó kerékkel (**7**).
5. Hagyja jóvá a beállítást a bevitel gombbal (**8**).
A beállítás el lesz tárolva és megjelenik a paramétermenü.
6. Válassza ki az új menüpontot a forgó-kiválasztó kerékkel (**7**) és állítsa be a kívánt értéket (lásd 3.-5. lépést)
– vagy –
Lépjen ki a paramétermenüből a **6** gombbal.



Megjegyzés

Amennyiben két pákát csatlakoztat egyidejűleg a WXD 2-höz, vegye figyelembe a túlterhelésvédelmet.

Megjegyzés

További csatlakozási változatokat a 22. oldalon talál. Vegye figyelembe a csatlakoztatott készülékek mindenkor üzemeltetési útmutatóját.

11. ábra: WXD 2 csatlakoztatott kiforrasztóállomás

Auto-Off		Auto-Off
350		350
380	—	380
WXDP 120	°C	WXP 200
380		380

12. ábra:

Túlterhelésvédelem (240 W)

Ha egyidejűleg két pákát csatlakoztat a WXD 2-höz, amelyek együtt 240 W-nál nagyobb teljesítményűek, a túlterhelésvédelem (lásd 12. ábra) működésbe lép.

Ekkor csak egy páka / csatorna használható.

Forrasztópáka / csatorna aktiválása:

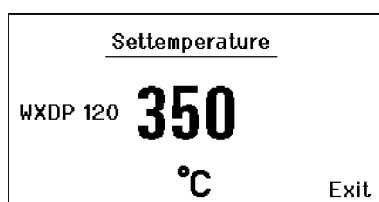
- ▷ Nyomja meg egyidejűleg a kívánt 1 és 2 kezelógombokat (bal csatorna (15)) vagy 3 és 4 (jobb csatorna (9)).
- vagy –
- Vegye el a kívánt pákát a tárolójából.

6.5 Hőmérséklet egyéni beállítása

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).

Rögzített hőmérséklet beállítása

1. Tartsa nyomva a kívánt 6 vagy 16 választógombot. A kijelzőn megjelenik az aktuális előírt hőmérséklet (lásd 13. ábra).
2. Állítsa be a kívánt előírt hőmérsékletet a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
3. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).



13. ábra:

4. Tartsa nyomva a kívánt **1, 2, 3** vagy **4** kezelőgombot 3 másodpercig az aktuális előírt érték rögzített hőmérsékletként (a megnyomott gombhoz rendelve) tárolásához.

Megjegyzés További információkat (pl. rögzített hőmérséklet, pákabeállítás) az intelligens pákákhoz a mindenkori üzemeltetési útmutatókban talál.

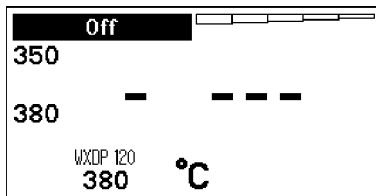
Válassza ki a hőmérsékletet az **1, 2, 3** és **4** kezelőgombbal

A hőmérséklet előírt értékét két (pákánként) előre beállított hőmérsékleti érték (rögzített hőmérséklet) kiválasztásával is be lehet állítani.

- ▷ Nyomja meg a kívánt **1, 2, 3** és **4** hőmérséklet gombot. A páka szabályozza a kívánt hőmérsékletet.

6.6 Csatorna ki-/bekapcsolása

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).



14. ábra

Bal csatorna (15)

- ▷ Nyomja meg egyidejűleg az **1** és **2** kezelőgombokat a páka ki-/bekapcsolásához.

Jobb csatorna (9)

- ▷ Nyomja meg egyidejűleg a **3** és **4** kezelőgombokat a páka ki-/bekapcsolásához.

Megjegyzés A páka azonnal be lesz kapcsolva, amikor azt elveszik a pákatartóból. A pákában beépített mozgásszenzor található.

Csatorna zárolva

Ha egy csatorna zárolva van, a kijelzőn a „OFF“ (23) felirat jelenik meg.

6.7 Forrasztás és kiforrasztás

- ▷ A forrasztást a csatlakoztatott forrasztópáka üzemeltetési útmutatójában leírtak szerint végezze el.

A forrasztócsúcsok kezelése

- Az első felmelegítés során kenje be a forrasztható forrasztócsúcsot forrasztóanyaggal. Ezzel eltávolítja a forrasztócsúcsra a raktározás során képződött oxidrétegeket és szennyeződések.
- A forrasztás szüneteiben és a forrasztópáka letétele előtt ügyeljen arra, hogy a forrasztócsúcs jól be legyen kenve forrasztóanyaggal.
- Ne használjon túl agresszív folyasztozszer.
- Mindig ügyeljen a forrasztócsúcsok helyes illeszkedésére.
- A munkahőmérsékletet a lehető legalacsonyabbra válassza.
- Válassza az alkalmazáshoz mérten legnagyobb forrasztócsúcsformát. Ökölszabály: kb. olyan nagy legyen a páka, mint a forrasztási pont.
- Gondoskodjon a forrasztócsúcs és a forrasztási hely közötti nagy felületű hőátadásról azáltal hogy jól beónozza a forrasztócsúcsot.

- Hosszabb munkaszünetek idejére kapcsolja ki a forrasztóberendezést, vagy használja a Weller-funkciót a hőmérséklet csökkentésére.
- Ónozza be a forrasztócsúcsot, mielőtt a forrasztópákát hosszabb időre leteszi.
- A forraszanyagot közvetlenül a forrasztási helyre adagolja, ne a forrasztócsúcsra.
- A forrasztócsúcsokat a hozzá tartozó szerszámmal cserélje.
- Ne fejtse ki mechanikai erőt a forrasztócsúcsra.

Megjegyzés A vezérlőkészüléket közepes méretű forrasztócsúcsokhoz szabályozták be. A forrasztócsúcsok cseréje vagy más csúcsformák használata eltéréseket okozhat.

7 Paraméter beállítása a paramétermenüben

A paramétermenü két területre van felosztva:

Paraméter

Beállítási lehetőségek:

- Készenléti hőmérséklet
- Készenléti idő (hőmérséklet-lekapcsolás)
- AUTO-KI idő (automatikus kikapcsolási idő)
- Eltérés (hőmérséklet-eltérés)
- Szabályozási tulajdonság
- Folyamatablak

Állomás paraméter

Beállítási lehetőségek:

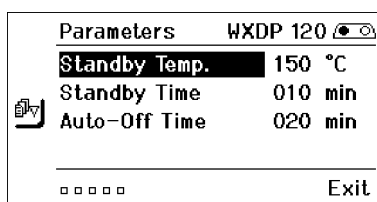
- Nyelv
- Hőmérséklet-verzió °C/°F (hőmérsékletegység)
- Jelszó (reteszelési funkció)
- Gomb hangjelzés be/ki
- LCD kontraszt
- LCD alap fényerő
- Képernyőkímélő
- Robotkimenet
- Előremenő vákuum
- Vákuum utánfutása

7.1 Paraméter beállítása

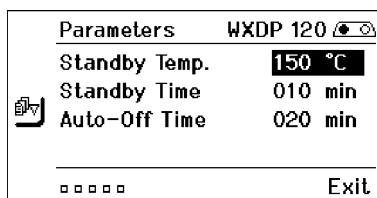
Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).

Készenléti hőmérséklet beállítása

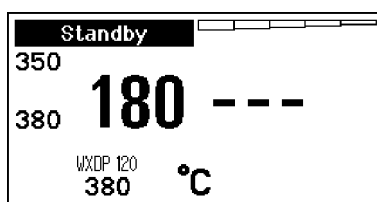
Megjegyzés A forrasztópákák markolatba épített használati felismeréssel (szenzorral) rendelkeznek, amely a forrasztópáka hűtési folyamatát automatikusan szabályozza.



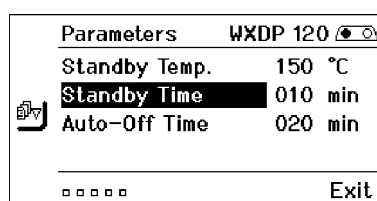
15. ábra



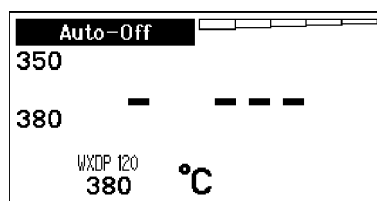
16. ábra



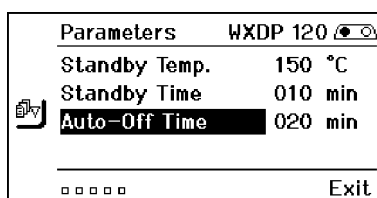
17. ábra



18. ábra



19. ábra



20. ábra

További információkat az intelligens pákáról a mindenkori üzemeltetési útmutatóban talál.

A hőmérséklet-lekapcsolás után automatikusan a készenléti hőmérséklet lesz beállítva.

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki a **Készenléti hőmérséklet** menüpontot.
3. Állítsa be a készenléti hőmérsékletet előírt értékét a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).
5. Lépjen ki a paramétermenüből a 6 gombbal.

Hőmérséklet-lekapcsolás (készenléti idő) beállítása

Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor a beállított készenléti idő elteltével a hőmérséklet a készenléti hőmérsékletre csökken. A készenléti állapotot a tényleges érték villogása jelzi és a kijelzőn a „Készenlét” (25) felirat jelenik meg.

Az 1, 2, 3 vagy 4 kezelőgomb megnyomásával a készenléti állapot befejeződik. A pákába integrált szenzor felismeri az állapotváltozást és kikapcsolja a készenléti állapotot, miután a páka meg lesz mozdítva.

Készenléti idő beállítása:

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Készenléti idő** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt készenléti hőmérsékletet a forgó-kiválasztó kerékkel (7).

A következő készenléti beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „OFF” = „0 perc”: készenléti idő ki van kapcsolva (gyári beállítás)
- „ON” = „1-99 perc”: készenléti idő , egyénileg beállítható

4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

További beállítási paraméter kiválasztása a menüben vagy

Kilépés a paramétermenüből a 6 gombbal.

Megjegyzés

Nagyon kis hőigényű forrasztási munkák során csökkenhet a készenléti funkció megbízhatósága.

Automatikus lekapcsolási idő (AUTO-OFF) beállítása

Amikor nem használja a forrasztópákát, az AUTO-OFF idő eltelte után a forrasztópáka fűtése lekapcsol.

A hőmérséklet-lekapcsolás a beállított készenléti funkciótól függetlenül megtörténik. A tényleges hőmérséklet villogva kerül kijelzésre és a maradványhő kijelzésére szolgál. A kijelzőn megjelenik a „AUTO-OFF” (24) felirat.

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá az **AUTO-OFF** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt AUTO-OFF időt a forgó-kiválasztó kerékkel (7). A következő AUTO-OFF időbeállítások elvégzésére van lehetőség:
 - „OFF” = „0 perc”: az AUTO-OFF funkció ki van kapcsolva

(gyári beállítás)

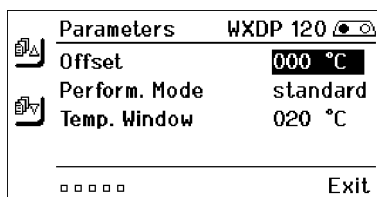
- „ON“ = „1-999 perc“: az AUTO-OFF idő egyénileg beállítható.

4. Hagyja jóvá az időt a bevitel gombbal (8).

További beállítási paraméter kiválasztása a menüben vagy kilépés a paramétermenüből a **6** gombbal.

Megjegyzés A készenléti és AUTO-OFF üzemmódok törlése:

Az **1**, **2**, **3** vagy **4** kezelőgomb lenyomásával, vagy az ujj- / a lábkapcsoló lenyomásával vagy a forrasztószerszám felvételével a pákatartótóból.



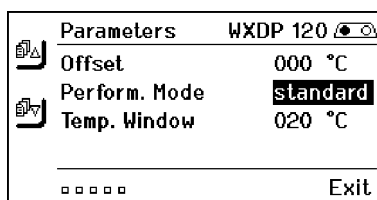
21. ábra

Hőmérséklet-eltérés beállítása

A tényleges forrasztócsúcs-hőmérséklet egy hőmérséklet-eltérési érték bevitelével ± 40 °C-kal (± 72 °F) módosítható.

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá az **ELTÉRÉS** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt hőmérséklet-ELTÉRÉSI értéket a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

További beállítási paraméter kiválasztása a menüben vagy kilépés a paramétermenüből a **6** gombbal.



22. ábra

Szabályozási tulajdonságok beállítása

Ez a funkció meghatározza a forrasztópáka felfűtési jelleggörbáját a beállított pákahőmérséklet eléréséhez.

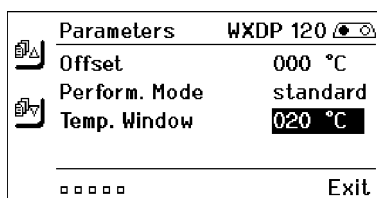
1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Szabályozási tulajdonságok** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt szabályozási funkciót a forgó-kiválasztó kerékkel (7).

A következő beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „Standard“: hozzáigazított (közepes) felfűtés (gyári beállítás)
- „Lágy“: lassú felfűtés
- „Gyors“: gyors felfűtés

4. Hagyja jóvá a beállítást a bevitel gombbal (8).

További beállítási paraméter kiválasztása a menüben vagy kilépés a paramétermenüből a **6** gombbal.



23. ábra

Folyamatablak beállítása

A folyamatablakban beállított hőmérséklet-tartomány meghatározza a potenciálmentes kapcsolási kimeneti jelek jellegét.

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Folyamatablak** menüpontot.
3. Állítsa be a folyamatablak kiválasztott hőmérséklet-tartományt a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

További beállítási paraméter kiválasztása a menüben vagy kilépés a paramétermenüből a **6** gombbal.

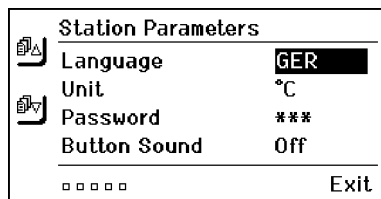
Megjegyzés

A LED körlámpával (pl. WXDP 120) felszerelt pákáknál a folyamatablakot a LED körlámpák világítási viszonyai határozzák meg.

- Állandó világítás jelenti a kiválasztott hőmérséklet elérését, ill. a hőmérséklet tartását a megadott folyamatablakon belül.
- A villogás a rendszer felfűtését, ill. a hőmérséklet-folyamatablakon kívüli értékét jelzi.

7.2 Állomásparaméterek beállítása

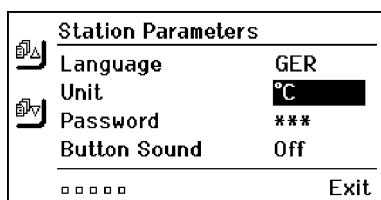
Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).



24. ábra

Nyelv kiválasztása a menühöz

1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Nyelv** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt nyelvet a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).



25. ábra

Hőmérséklet egység kijelzésének átállítása

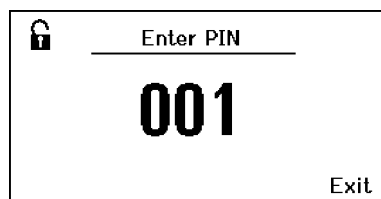
1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Hőmérséklet egység °C/°F** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt hőmérséklet egységet a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
4. Hagyja jóvá a beállítást a jóváhagyó gombbal (8).

A reteszelési funkció be-/kikapcsolása

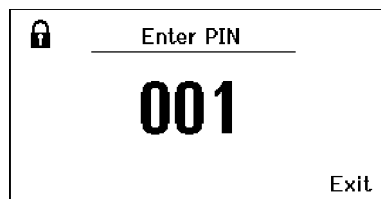
A reteszelés bekapcsolása után a forrasztóberendezésen csak a rögzített hőmérséklet gombok (= 1, 2, 3 és 4 kezelőgombok) működnek. A többi beállítás csak a javítóállomás kireteszelése után módosítható ismét.

Megjegyzés

Amennyiben csak egy hőmérsékletet kíván engedélyezni, az 1, 2 és/vagy 3, 4 kezelőgombokat (rögzített hőmérséklet gombok) azonos hőmérsékletértékre kell beállítani.



26. ábra



27. ábra

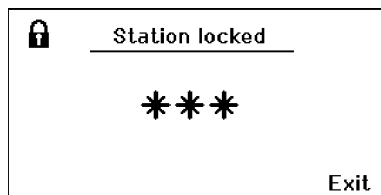
A forrasztóberendezés reteszelése:

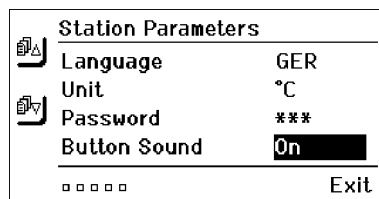
1. Paramétermenü előhívása.
2. Válassza ki és hagyja jóvá a **Jelszó** menüpontot.
3. Állítsa be a kívánt háromjegyű reteszelési kódot (001-999 között) a forgó-kiválasztó kerékkel (7) (lásd 26. ábra).
4. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

A reteszelés aktív (a kijelzőn egy lakat látható (32), lásd még a 27. ábrát).

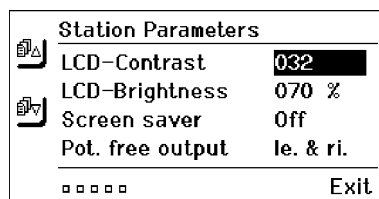
A forrasztóberendezés reteszelésének feloldása

1. Paramétermenü előhívása.
Amennyiben a reteszelés aktív, a jelszó-menüpont automatikusan megnyílik. A kijelzőn megjelenik három csillag (***).

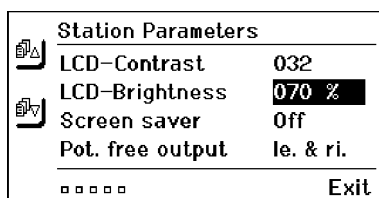




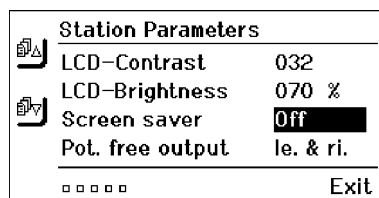
29. ábra



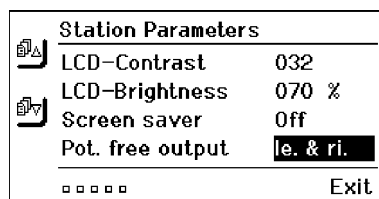
30. ábra



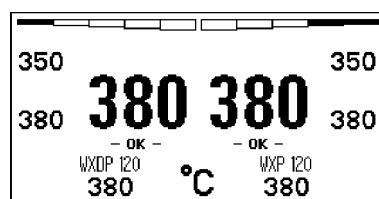
31. ábra



32. ábra



34. ábra:



35. ábra

- Állítsa be a háromjegyű reteszelési kódot a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
- Hagyja jóvá a kódot a bevitel gombbal (8).

Gomb hangjelzés be/kikapcsolása

- Paramétermenü előhívása.
- Válassza ki és hagyja jóvá a **Gomb hangjelzés** menüpontot.
- Kapcsolja ki vagy állítsa be a gomb hangjelzést a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
- Hagyja jóvá a beállítást a bevitel gombbal (8).

LCD kontraszt beállítása

- Paramétermenü előhívása.
- Válassza ki és hagyja jóvá az **LCD kontraszt** menüpontot.
- Állítsa be a kívánt LCD kontraszt értéket a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
- Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

LCD alap fényerő beállítása

- Paramétermenü előhívása.
- Válassza ki és hagyja jóvá az **LCD alap fényerő** menüpontot.
- Állítsa be a kívánt LCD alap fényerőt a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
- Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

Képernyőkímélő beállítása

- Paramétermenü előhívása.
- Válassza ki és hagyja jóvá a **Képernyőkímélő** menüpontot.
- Állítsa be vagy kapcsolja ki a képernyőkímélőt a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
- Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).

Robotkimenet meghatározása

A robotkimenet a készülék hátoldalán (18) található. A robotkimenet érintkező kiosztása a 17. oldalon található. Alapbeállításként a bal oldali szerszámcsatorna van a robotkimenethez hozzárendelve, de a hozzárendelés átállítható.

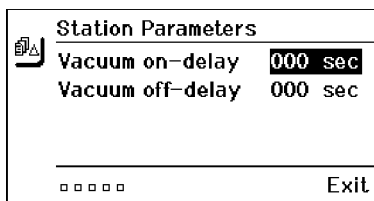
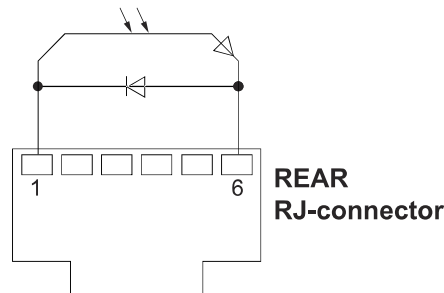
- Paramétermenü előhívása.
- Válassza ki és hagyja jóvá a **Robotkimenet** menüpontot.
- Válassza ki a szerszámcsatornát(/-csatornákat) a forgó-kiválasztó kerékkel (7).

A következő robotkimenet beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „Bal”: bal oldali szerszámcsatorna (gyári beállítás)
- „Jobb”: jobb oldali szerszámcsatorna
- „Bal & jobb”: mindkét szerszámcsatorna

4. Hagyja jóvá a beállítást a bevitel gombbal (8).

Megjegyzés Amennyiben a robot elérte a munkahőmérsékletet, a kijelzőn egy – ok - jelenik meg (lásd 35. ábra).



36. ábra

Előremenő vákuum (bekapcsoláskésleltetés)

A szivattyú idő előtti bekapcsolásának megakadályozására vagy a forrasztóállomás előírt előmelegítési idejének biztosítására beállítható a bekapcsolás késleltetése funkció

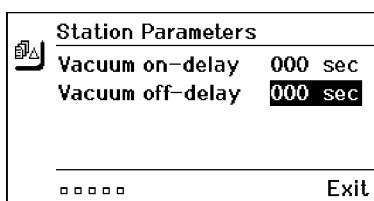
1. Indítsa el a paraméter menüt
2. Válassza ki az **Előremenő vákuum** menüpontot és nyugtázza.
3. Állítsa be az előremenő vákuum kívánt idejét az elfordítható kerékkel (7).

A következő időbeállítások lehetségesek az előremenő vákuumhoz:

- „OFF” = „0 min”: az előremenő vákuum funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
- „ON” = „1-10 mp”: az előremenő vákuum ideje egyénileg beállítható.

4. Hagyja jóvá az időt a bevitel gombbal (8).

A további beállítási paramétereket válassza ki a menüben vagy a 6 gombbal lépjen ki a paraméter menüből.



37. ábra

Vákuum utánfutása (lekapcsoláskésleltetés)

A kiforrasztópáka eltömődésének megakadályozására beállítható a vákuum utánfutási ideje.

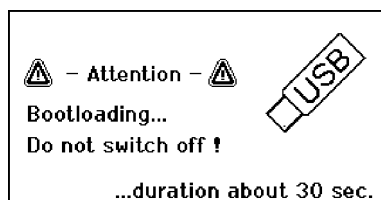
1. Indítsa el a paraméter menüt
2. Válassza ki a **Vákuum utánfutása** menüpontot és nyugtázza.
3. Állítsa be a vákuum utánfutásának kívánt idejét az elfordítható kerékkel (7).

A következő időbeállítások lehetségesek a vákuum utánfutásához:

- „OFF” = „0 min”: a vákuum utánfutása funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
- „ON” = „1-10 mp”: a vákuum utánfutási ideje egyénileg beállítható.

4. Hagyja jóvá az időt a bevitel gombbal (8).

A további beállítási paramétereket válassza ki a menüben vagy a 6 gombbal lépjen ki a paraméter menüből.



38. ábra

7.3 Firmware frissítés végrehajtása

1. Kapcsolja ki a WXD 2 forrasztóberendezést.
2. Dugja be az USB tárolót az USB csatlakozóba.
3. Kapcsolja be a WXD 2 forrasztóberendezést.

A firmware frissítés automatikusan lefut (lásd 38. ábra).

Amennyiben a munkaállomáson újabb verziójú firmware van telepítve, akkor ez nem lesz módosítva.

Megjegyzés

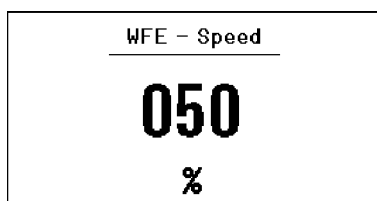
A firmware frissítés ideje alatt a munkaállomást nem szabad kikapcsolni.

7.4 Kiegészítő eszköz csatlakoztatása

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).

Kiegészítő eszközöket a WXD 2 kiforrasztóállomás előlapján található csatlakozóhoz (36) és/vagy a hátoldali csatlakozóhoz (30) lehet csatlakoztatni.

A WXD 2 kiforrasztóállomás automatikusan felismeri, milyen kiegészítő eszköz van csatlakoztatva. Ezt a WXD 2 kiforrasztóállomás a bal (elülső csatlakozó (36), lásd 40. ábra) vagy a jobb (hátsó csatlakozó) oldalon jelzi ki egy szimbólummal vagy a csatlakoztatott kiegészítő eszköz nevével (30/36).

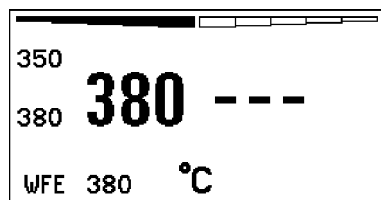


39. ábra

7.5 Kiegészítő eszközök paramétereinek beállítása

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat (1. és 2. ábrák).

1. Válassza ki a kiegészítő eszközt a kiegészítő eszköz gombbal (elöl/hátul) (6, 16).
A kijelzőn megjelenik a beállítható paraméter (pl. fordulatszám).
2. Állítsa be a kívánt értéket a forgó-kiválasztó kerékkel (7).
3. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal (8).
vagy
nyomja meg a 6 gombot a kilépéshez.



40. ábra: WFE csatlakozás elöl

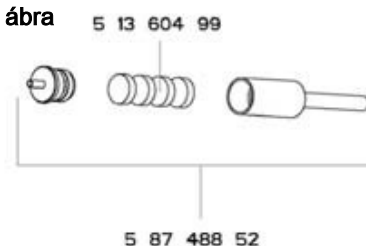
8 A WXD 2 ápolása és karbantartása

- ▷ Tisztítsa meg a kezelőpanelt arra alkalmas tisztítókendővel, ha az elszennyeződött.
- ▷ Zárja le a nem használt csatlakozókat zárósapkával.

9 Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Jelzés/tünet	Lehetséges ok	Hibaelhárító intézkedések
Kijelző „- - -“	– A szerszám nem lett felismerve – A szerszám meghibásodott	– Ellenőrizze a szerszám csatlakozását a készülékhez – Ellenőrizze a csatlakoztatott szerszámot
A kijelző nem működik (a kijelző ki van kapcsolva)	– Nincs hálózati feszültség	– Kapcsolja be a hálózati kapcsolót – Ellenőrizze a hálózati feszültséget – Ellenőrizze a készülék biztosítékát
OFF A csatorna nem kapcsolható be	– Túlterhelésvédelem	– Csak egy páka használható.
A kiforrasztószerszámon nincs vákuum	– A vákuum nincs csatlakoztatva – A kiforrasztófűvóka eltömődött – A sűrített levegő nincs csatlakoztatva vagy a csatlakoztatás hibás	– Csatlakoztassa a vákuumtömlőt a vákuumcsatlakozóra – Tartsa karban tisztító szerszámmal a kiforrasztófűvókát – Csatlakoztassa a sűrített levegőt a sűrítettlevegő-csatlakozóra vagy ellenőrizze a csatlakozást
A kiforrasztószerszámon nem elegendő a vákuum	– A kiforrasztószerszám szűrőpatrona megtelt – A forrasztóállomás szűrőpatrona megtelt	– Cserélje ki a kiforrasztószerszám szűrőpatronát – Cserélje ki a forrasztóállomás (41. ábra) főszűrőjének betétét

41. ábra



10 Tartozék

T005 13 202 99 WXDP 120 kiforrasztópáka WDH 70 pákatartóval
T005 29 202 99 WXP 120 forrasztókészlet WDH 10 tárolóval
T005 29 206 99 WXP 200 forrasztókészlet WDH 31 tárolóval
T005 29 212 99 WXP 65 forrasztókészlet WDH 10 tárolóval
T005 13 178 99 WXMT mikro-kiforrasztócsipesz WDH 60 tárolóval
T005 29 204 99 WXMT mikro-forrasztópáka WDH 50 tárolóval
T005 15 121 99 WDH 10 biztonsági pákatartó WXP 120-hoz
T005 15 158 98 WDH 31 biztonsági pákatartó WXP 200-hoz
T005 15 156 99 WDH 50 biztonsági pákatartó WXMP-hez
T005 15 169 99 WDH 60 biztonsági pákatartó WXMT-hez
T005 15 172 99 WDH 70 biztonsági pákatartó WXDP 120-hoz
T005 36 476 99 WFE 20D forrasztásifüst elszívókészülék 230 V
T005 36 266 99 WFE 2S hordozható elszívókészülék 230 V
T005 36 256 99 WFE 4S mobil elszívókészülék 230 V
T005 36 586 99 WFE 8S mobil elszívókészülék 230 V
T005 33 648 99 WHP 1000 előmelegítő lap 1000 W
T005 33 386 99 WHP 3000 infra előmelegítő lap 600 W
T005 33 646 99 WHP 3000 infra előmelegítő lap 1200 W
T005 87 647 10 WX csatlakozóvezeték
T005 87 647 11 WX adapter PC-hez
T005 87 647 12 WX adapter WFE/WHP-hez
T005 13 120 99 lábkapcsoló
T005 87 650 53 WX adapter lábkapcsolóhoz
T005 87 488 52 tartalékszűrő WDD/WXD

A további tartozékokat az egyes forrasztópáka készletek üzemeltetési útmutatójában találhatja.



10 Ártalmatlanítás

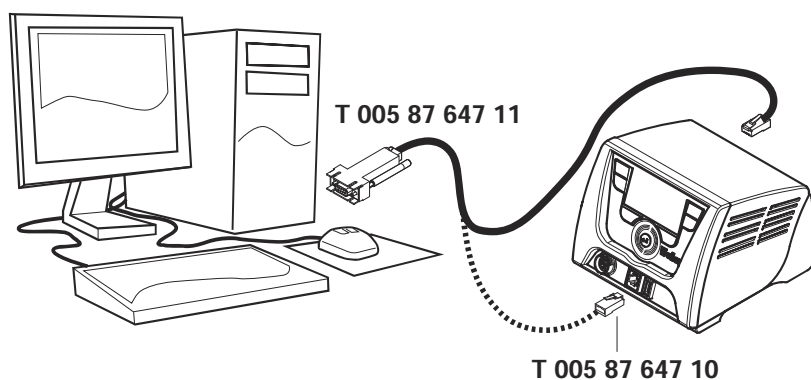
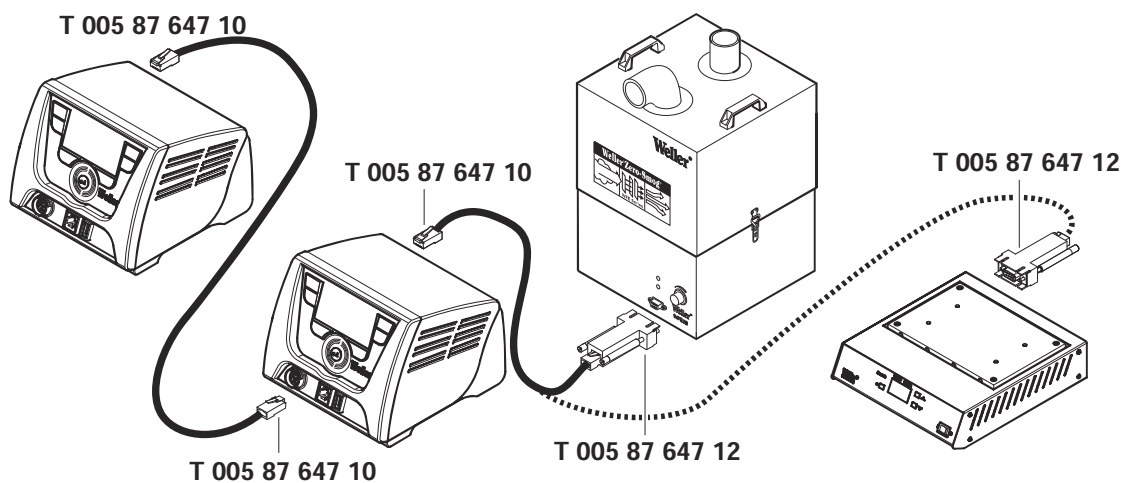
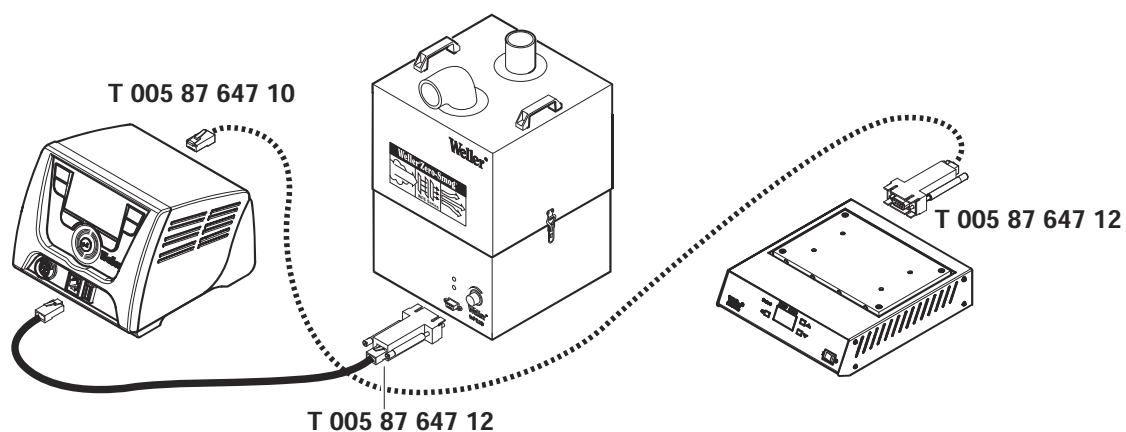
A kicserélt készülékalkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az Ön országának előírásai szerint ártalmatlanítsa.

11 Garancia

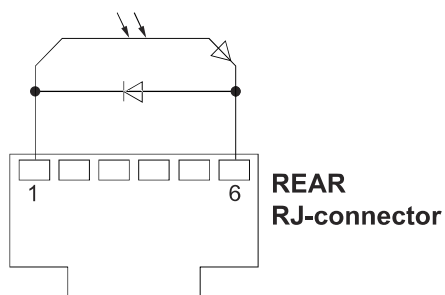
A vevő szavatossági igényei a készülék vevőhöz történt kiszállításától számított egy év után elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkereseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor állunk jót, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk és a „Garancia” fogalma alatt bocsátottuk ki.

Alternative configurations

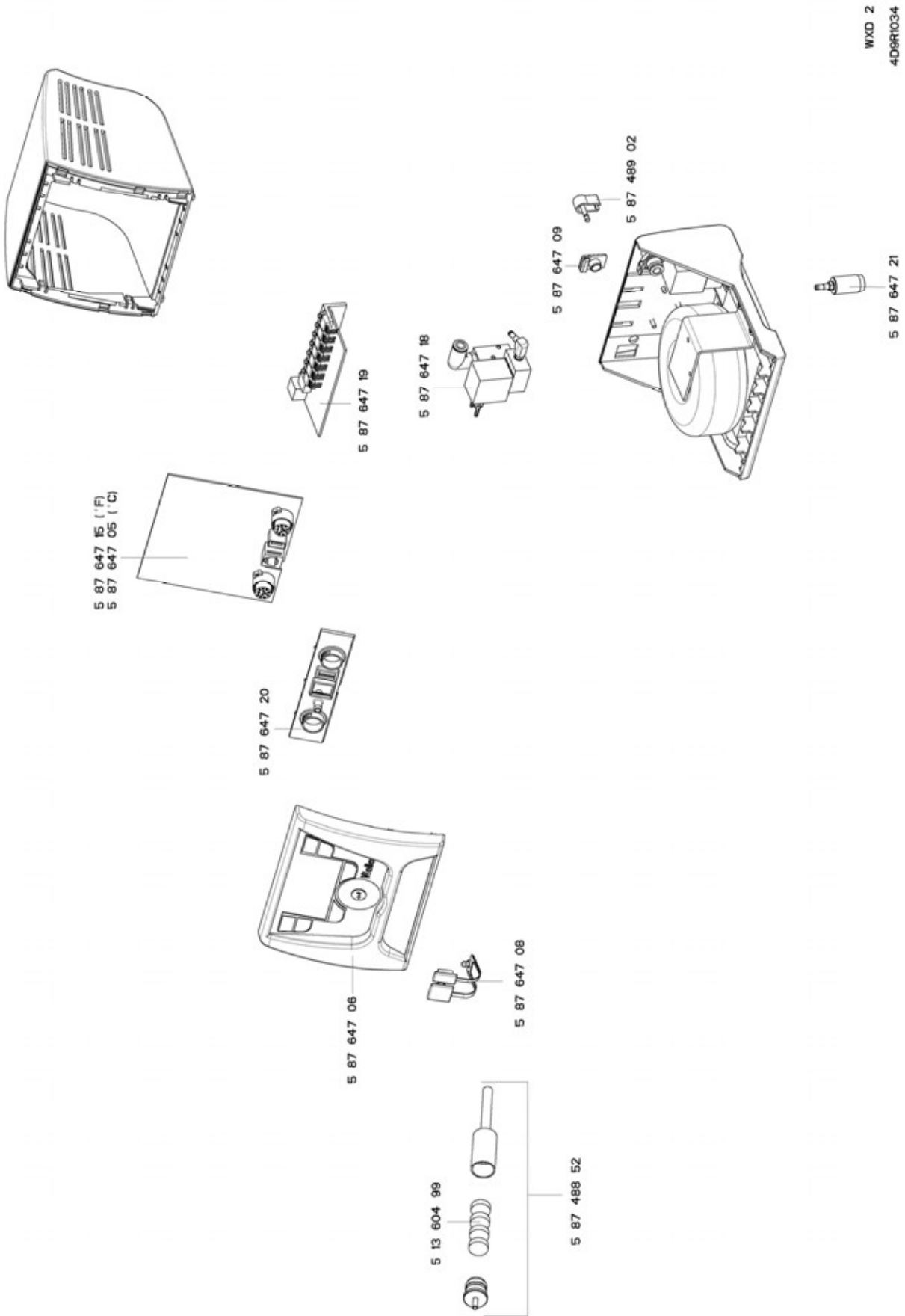


Robot output pin assignments



Exploded-view diagram

Note Components must be fitted and replaced by the authorised Repair Service, otherwise the warranty will be void.



Weller WXDP 120 Kiforró páka (24V/120W)

WXDP 120

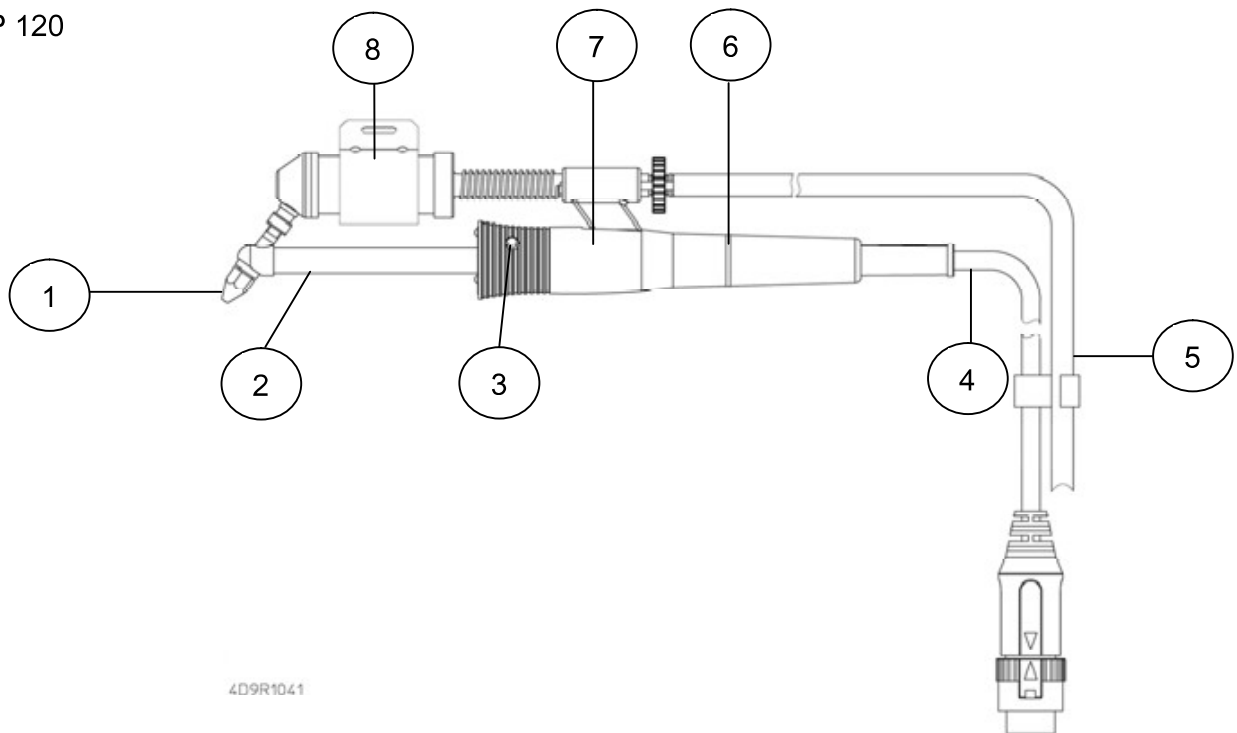
Üzemeltetési útmutató



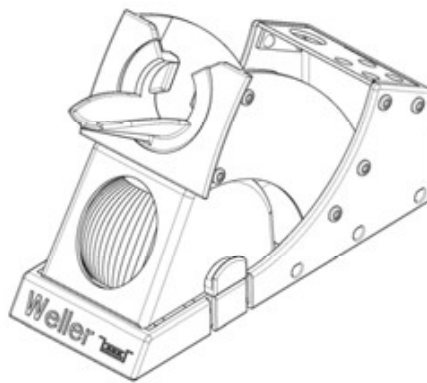
WXDP 120

A készülék áttekintése

WXDP 120



WDH 70



- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1. Siurbtukas | 5. Vakuumo žarna |
| 2. Kaitinimo elementas | 6. LED állapotkijelző |
| 3. Jungiklis | 7. Rankenélé |
| 4. Maitinimo kabelis | 8. Alavo rinktuvo filtro laikiklis |

Tartalomjegyzék

1	Az üzemeltetési útmutatóról	3
2	Az Ön biztonsága érdekében	3
3	Szállítási terjedelem.....	5
4	A készülék leírása.....	5
5	A készülék üzembe helyezése	6
6	A WXDP 120 pákahegyek cseréje.....	7
7	Ártalmatlanítás.....	8
8	Garancia	8

1 Az üzemeltetési útmutatóról

Köszönjük a Weller WXDP 120 kiforrasztópáka megvásárlásával irányunkban mutatott bizalmát. Gyártásánál a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, amelyek biztosítják a készülék kifogástalan működését.

Ezen útmutató fontos információkat tartalmaz a WXDP 120 kiforrasztópáka biztonságos és szakszerű üzembe helyezéséről, kezeléséről, karbantartásáról és az egyszerű hibák önálló elhárításáról.

- ▷ A WXDP 120 kiforrasztópáka üzembe helyezése előtt olvassa el jelen útmutatót és a mellékelt biztonsági utasításokat.
- ▷ Úgy őrizze meg ezt az útmutatót, hogy az minden felhasználó számára hozzáférhető legyen.

1.1 Betartandó irányelvek

A Weller WXDP 120 kiforrasztópáka megfelel az EK megfelelőségi nyilatkozatnak, a 2004/108/EK és 2006/95/EK irányelvek alapvető biztonsági követelményei alapján.

1.2 Hatályos dokumentumok

- Kezelési útmutató a tápegységhez
- Kezelési útmutató a WXDP 120 forrasztópákához

2 Az Ön biztonsága érdekében

- A WXDP 120 kiforrasztópákát a legújabb technikai ismeretek alapján és az elismert biztonsági szabályoknak és rendeleteknek megfelelően gyártottuk.
- Mindazonáltal, ha nem tartják be a mellékelt biztonsági előírásokat és feltüntetett figyelmeztető utasításokat, fennáll a személyi sérülések és anyagi károk veszélye.
- A WXDP 120 forrasztópákát csakis jelen kezelési útmutatóval együtt adja tovább.
- A gyártó nem vállal felelősséget a készülék nem megfelelő használatából, illetve jóvá nem hagyott változtatásaiból eredő károkért.

2.1 Kérjük, tartsa be a következőket:

Általános tudnivalók Utasítások

- A WXDP 120 kiforrasztópákát mindig helyezze az erre a célra tervezett biztonsági pákatartóba.
- Távolítson el minden gyúlékony tárgyat a forró kiforrasztószerszám közeléből.
- Viseljen megfelelő védőruházatot a WXDP 120 pákával végzett munka folyamán.
- Soha ne hagyja őrizetlenül a forró WXDP 120 forrasztópákát.
- Semmilyen munkát ne végezzen feszültség alatt álló alkatrészen.
- Antisztatikus műanyagok vezetőképes töltőanyaggal vannak ellátva a statikus feltöltődés kialakulásának elkerülésére. Ezáltal azonban a műanyag szigetelőképessége csökkent. Semmilyen munkát ne végezzen feszültség alatt álló alkatrészen.
- Kiforrasztás közben mindig viseljen védőszemüveget.
- Olvassa el és tartsa be a mindenkor Weller tápegység kezelési útmutatóját WX.

Hogyan bánjunk a forrasztópákával / kiforrasztócsipesszel

- Ne tegye a forró szívófejet a munkalapra vagy műanyag felületre, és ne is hagyja ott azokat.
- A páka első felfűtése előtt nedvesítse forrasztóanyaggal az ónozott szívófejeket, ezáltal a tárolás folyamán képződött oxidrétegek vagy szennyeződések eltávolíthatók a szívófejekről.
- Győződjön meg arról, hogy a kiforrasztások közötti munkaszünetekben, valamint a készülék tárolása folyamán a szívófejek jól meg vannak nedvesítve.
- Ne használjon agresszív folyasztószert.
- Mindig ügyeljen arra, hogy a szívófejek előírászerűen legyenek betéve.
- Válassza a lehető legalacsonyabb hőmérsékletet.
- Válassza az alkalmazáshoz mérten legnagyobb szívófejformát. Alkalmazás: kb. olyan nagy legyen a szívófej, mint a forrasztási pont.
- Jól nedvesítse be a szívófejet annak biztosítása végett, hogy a szívófej és a kiforrasztópont közötti hőátvitel hatékony legyen.
- Kapcsolja ki a rendszert, ha hosszabb ideig nem használja a kiforrasztókészüléket.
- Nedvesítse a szívófejet, mielőtt a kiforrasztóeszközt a biztonsági pákatartóba tenné.
- A forrasztóanyagot közvetlenül a forrasztási helyre tegye, és ne a szívófejre.
- Ne fejtse ki túl nagy erőt a szívófejre.
- Mindig ügyeljen arra, hogy a kiforrasztópáka előírászerűen helyezkedjen el a biztonsági pákatartóban.

2.2 Rendeltetésszerű használat

A WXDP 120 kiforrasztópákát kizárólag a kezelési útmutatóban feltüntetett, az elektronikai alkatrészek adott célból való, az itt megadott körülmények közötti kioldására és elhelyezésére használja. A WXDP 120 kiforrasztópáka rendeltetésszerű használata azt is tartalmazza, hogy

- Ön betartja az útmutatóban foglaltakat,
- Ön minden további kísérő dokumentációt figyelembe vesz,
- Ön betartja az alkalmazás helyén érvényes nemzeti balesetvédelmi előírásokat.

A gyártó nem visel semmilyen felelősséget azokért a károkért, amelyek a szakszerűtlen, a kezelői útmutatóban nem leírt módon történő használat vagy a készülék nem engedélyezett módosításai miatt keletkeznek.

3 Szállítási terjedelem

WXDP 120 csomagolva	T0051320199
– WXDP 120 kiforrasztópáka,	T0051320199
– XDS szívófej Ø 1,4 mm	T0051325000
– Szervizkészlet DSX	T0051312499
– Tisztítókészlet WXDP/DSX 120	T0058765773
– Kúptisztító WXDP/DSX 120	T0058765772
– WXDP 120 használati útmutató	

Kiegészítő a WXDP 120 forrasztókészlethez T0051320299:

– WDH 70 biztonsági pákatartó	T0051517299
– XDS szívófej Ø 1,4 mm	T0051325000
– Tisztítókészlet WXDP/DSX 120	T0058765773
– Kúptisztító WXDP/DSX 120	T0058765772
– WXDP 120 használati útmutató	

4 A készülék leírása

4.1 WXDP 120 kiforrasztópáka

A WXDP 120 kiforrasztópáka bármely elektronikusan vezérelt, 120 W teljesítményű WELLER kiforrasztóberendezéshez csatlakoztatható. A kiváló minőségű érzékelő és kiváló hőátadási technika biztosítja a kiforrasztószerszám precíz hőmérséklet-szabályozási tulajdonságait. A kiforrasztópáka különösen alkalmas SMD, ill. hagyományos módon beültetett nyomtatott áramköri kártyák utólagos megmunkálására és javítására. A különböző XDS sorozatú szívófejek sokféle kiforrasztási feladat megoldására alkalmasak. Az elszívás az ujjkapcsoló segítségével hozható működésbe. Az óngyűjtő tartály egy szűrővel rendelkező üveghengerből áll. Az egyszer használatos üveghenger egyszerű és gyors cseréje minimalizálja a kiforrasztópáka karbantartási igényét. A markolat, a tápvezeték és a vákuumtömlő antistatikus anyagból készül, és hozzájárul a kiforrasztópáka kiemelkedő minőségéhez.

színvonalához. A LED állapotkijelző mutatja a mindenkori üzemállapotot. A készenléti hőmérséklet beállítása, valamint a kapcsolási idők megtalálhatók a mindenkori használt WX tápegység kezelési útmutatójában.

Megjegyzés A Weller WXDP 120 kiforrasztópákát csak a Weller WX tápegységekkel szabad üzemeltetni.

4.2 Műszaki adatok

Hőmérséklet-tartomány	50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F)
Szerszám kábele	Szilikongumi, hőálló
Fűtőelem	Beépített fűtőelem
Hőmérséklet-érzékelő	Platina érzékelő
Fűtőtéljesítmény	120 W
Feszültség (fűtés)	24 V
Felfűtési idő	(kb.) 35 s (50 °C-ról 380 °C-ra) (120 °F-ról 660 °F-ra)
Bekötés	12 pólusú acél biztosíték a pólusok felcserélése ellen, retesszel
Súly	57 g, pákahegygel és kábellel
Szívófejtípus	XDS gyártási sorozat
Tápegység	Weller WX állomások

5 A készülék üzembe helyezése

VIGYÁZAT! Égésveszély

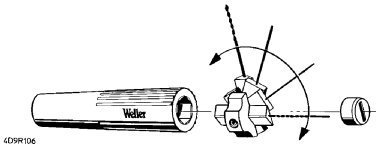


A kiforrasztópáka szívófejei a kiforrasztás során felforrósodnak. A szívófej megérintésekor fennáll az égésveszély.

▷ Ne érintse meg a forró szívófejeket és tartsa távol a gyúlékony tárgyaktól.

1. Óvatosan csomagolja ki a WXDP 120 kiforrasztópákát.
2. Helyezze a kiforrasztópákát a WDH 70 biztonsági pákatartóba.
3. Csatlakoztassa a csatlakozódugót (4) a tápegységhez, és retesszelje, az óramutató járásával megegyező irányban történő elfordításával.
4. Helyezze a vákuumtömlőt a vezérlőkészülék csatlakozó karmantyújára (Vac).
5. Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség egyezik-e a WX tápegység adattábláján feltüntetett feszültséggel.
6. Kapcsolja be a tápegységet, és állítsa be a kívánt hőmérsékletet (380°C / 720°F).
7. Amikor a szerszám eléri a kívánt hőmérsékletet, a LED állapotkijelző (6) folyamatosan világít. Nedvesítse a pákahegyet forrasztóanyaggal.
8. Az elszívást az ujjkapcsolóval lehet működésbe hozni

Megjegyzés A szívófej belső átmérőjének nagyjából meg kell egyeznie az áramköri lap furatátmérőjével. A szívófejet merőlegesen helyezze oda, és a vákuumot csak akkor kapcsolja be, amikor a forrasztanyag teljesen felolvadt. Az elszívás során az elem csatlakozását körkörös mozgassa. Ha nem szívta el a teljes forrasztanyagot, akkor ónozza be újra a forrasztási helyet, majd ismételje meg a kiforrasztási folyamatot. Kiegészítő forrasztóhuzal használatával megőrizhető a szívófej jó nedvesítőképessége, és biztosítható a jó hővezetés.



6 A WXDP 120 pákahegyek cseréje

A jó kiforrasztási eredmény elérése érdekében fontos, hogy a kiforrasztófejet rendszeresen megtisztítsa. Ehhez tartozik az óntartó (üveghenger) (8) kiürítése és cserélése, valamint a tömítések ellenőrzése. Az üveghenger homlokfelületeinek kifogástalan tömítettsége biztosítja a teljes szívóteljesítményt.

Az elszennyeződött szűrő befolyásolja a kiforrasztópákán áramló légmenyiséget.

A különböző szívófejek sokféle kiforrasztási feladat megoldására alkalmasak. A szívófej cseréjéhez való szerszám a tisztítókészletbe (T0058765773) van beépítve. Rövid forgatással (kb. 45°C) a szívófejek egyszerűen és gyorsan cserélhetők. A behelyezést és rögzítést követően nyomja kissé a szívófejet a fűtőtestre.

A szívófejet csak forró állapotban szabad cserélni és tisztítani.

A szívófurat és a szívócső tisztításához használja a tisztítószerszámot.

Amennyiben a kúpos területen erős szennyleakódás tapasztalható, akkor az új szívófejet nem lehet felhelyezni. Ezek a lerakódások a fűtőtest kúpjához való kúptisztítóval (T0058765772) eltávolíthatók.

VIGYÁZAT! Égésveszély



A szívófej kiforrasztási folyamatok során nagyon forró lesz.

A szívófej megérintésekor fennáll az égésveszély.

- ▷ A kiforrasztószerszámnak kikapcsolt állapotban legalább 3 percen át a biztonsági pákatartóban (WDH 70) kell maradnia, míg a szívófej lehűl. A LED állapotkijelző (6) kikapcsolt. A pákahegyek csak akkor cserélhetők, ha hidegek.

6.1 Az üveghenger tisztítása és kiürítése

Az üveghenger tisztításához használja a (T0058765773) tisztítókészletet. Az üveghenger tisztítása a szívófej nélkül történik.

6.2 XDS szívófejek a WXDP 120 kiforrasztópákához

Lásd a „WXDP 120 kiforrasztópákához való XDS szívófejek” táblázatot az útmutató végén, valamint a www.weller-tools.com oldalon.

6.3 Pótalkatrészek és tartozékok a WXDP 120 pákához

Rendelési szám	Leírás
T0051320199	WXDP 120 kiforrasztópáka
T0051517299	WDH 70 biztonsági pákatartó
T0051384199	Fémszivacs a WDC 2 tisztítókészlethez
T0051312499	Szervizkészlet DSX
T0058765772	Kúptisztító WXDP/DSX 120
T0058765773	Tisztítókészlet WXDP/DSX 120

Lásd a „WXDP 120 kiforrasztópákához való XDS szívófejek” robbantott ábrát az útmutató végén, valamint a www.weller-tools.com oldalon.



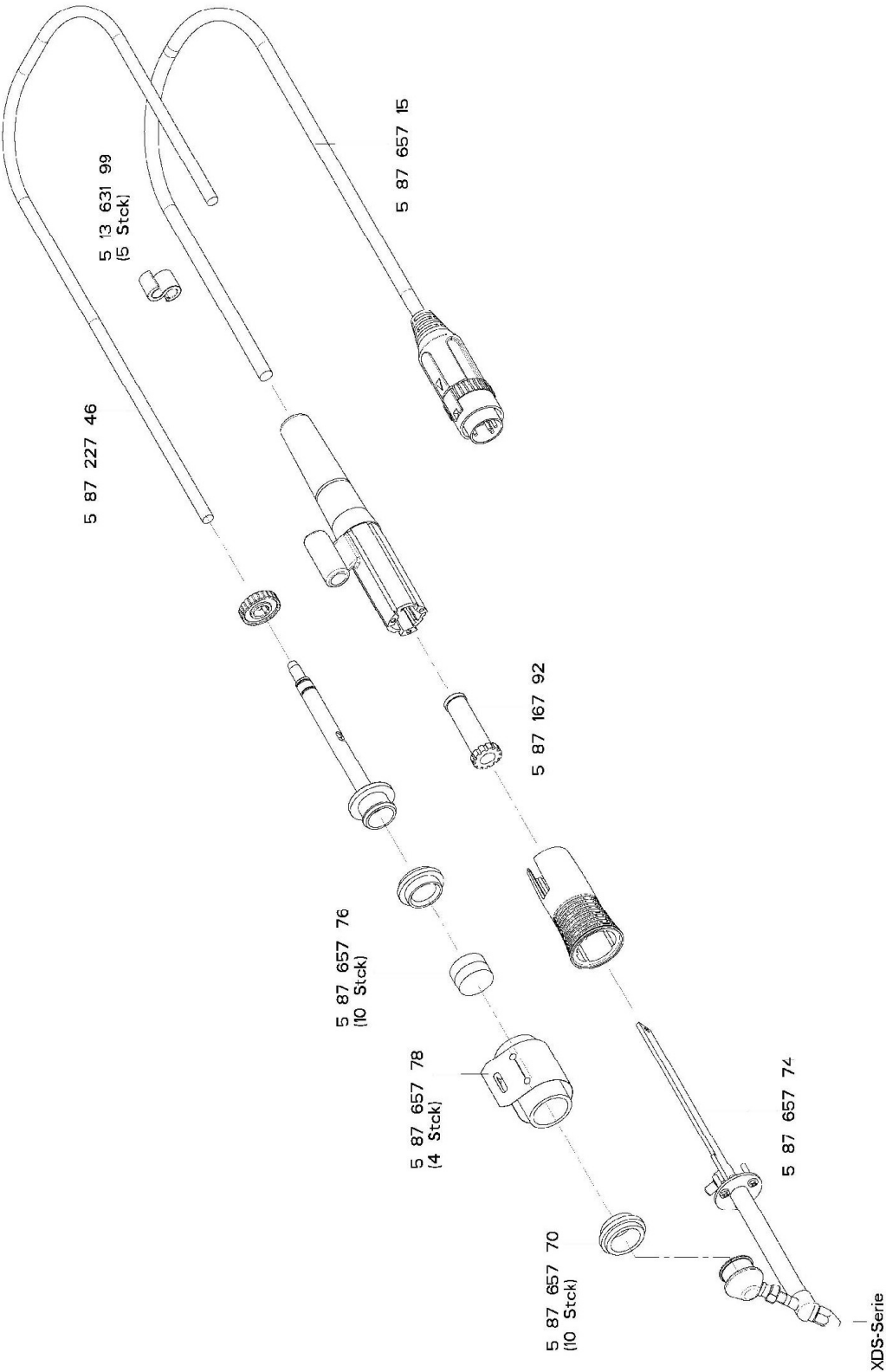
7 Ártalmatlanítás

A kicserélt készülékalkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az Ön országának előírásai szerint ártalmatlanítsa.

8 Garancia

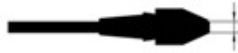
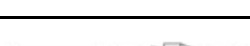
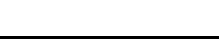
A vevő szavatossági igényei a készülék vevőhöz történt kiszállításától számított egy év után elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkereseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor állunk jól, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk és a „Garancia” fogalma alatt bocsátottuk ki.



XDS Nozzles

XDS nozzle for WXDP 120

Model				
XDS 1 Nozzle T0051325099 T0051325010		Ø 1,4 mm Ø 0.0551 in.	Ø 2,5 mm Ø 0.0984 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 2 Nozzle T0051325199 T0051325110		Ø 3,0 mm Ø 0.1181 in.	Ø 5,3 mm Ø 0.2087 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 3 Nozzle T0051325299 T0051325210		Ø 1,0 mm Ø 0.0394 in.	Ø 2,3 mm Ø 0.0906 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 4 Nozzle T0051325399 T0051325310		Ø 1,2 mm Ø 0.0472 in.	Ø 2,5 mm Ø 0.0984 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 5 Nozzle T0051325499 T0051325410		Ø 1,8 mm Ø 0.0709 in.	Ø 3,3 mm Ø 0.1299 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 6 Nozzle T0051325599 T0051325510		Ø 0,7 mm Ø 0.0276 in.	Ø 1,9 mm Ø 0.0748 in.	Ø 16,5 mm Ø 0.6496 in.
XDS 7 Nozzle T0051325699 T0051325610		Ø 1,2 mm Ø 0.0472 in.	Ø 2,7 mm Ø 0.1063 in.	Ø 16,5 mm Ø 0.6496 in.
XDS 8 Nozzle T0051325799 T0051325710		Ø 1,5 mm Ø 0.0591 in.	Ø 2,9 mm Ø 0.1142 in.	Ø 10,5 mm Ø 0.4134 in.
XDS 9 Measuring T0051325899		Ø 0,55 mm Ø 0.0217 in.	Ø 2,2 mm Ø 0.0866 in.	Ø 11,0 mm Ø 0.4331 in.

End-no. 99 XDS Nozzle single packaged

End-no. 10 XDS Nozzle (pack. of 10)